

\_AKTIONSZEITRAUM 17.01.-04.03.2022

**Kernloch- und Gewindebohrer im Set –  
zum exklusiven Paketpreis**



**Nur für  
kurze Zeit –**

**sichern Sie  
sich jetzt Ihren  
Preisvorteil!**

## Das perfekte Gewinde

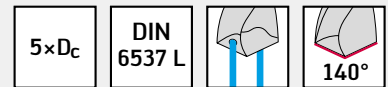
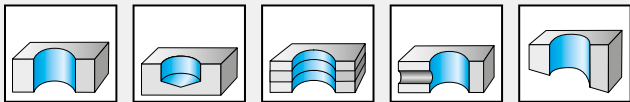
- Perfekte Kombination aus Kernloch und Gewinde mit X-treme Evo und Eco Plus
- Alles in einem: universelle Bohrer und Gewindebohrer
- Höchste Leistung und Prozesssicherheit



\_DC160 ADVANCE VHM-BOHRER

DC160 Advance

X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●	●	●	●	●	●	●

### DAS WERKZEUG

- VHM-Bohrer DC160 Advance mit und ohne Innenkühlung
- Ø 3–25mm
- Baumaße von  $\sim 3 \times D_c$  (nach DIN6537 kurs) bis  $30 \times D_c$  nach Walter Norm

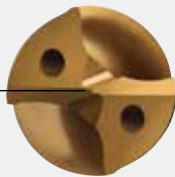
### BESCHICHTUNG

- WJ30ET, K30F TiSiAlCrN/AlTiN

### DIE ANWENDUNG

- ISO-Werkstoffgruppen P, M, K, N, S, H, O
- Einsetzbar mit Emulsion, Öl, MMS
- Einsatzgebiete: Allgemeiner Maschinenbau, Werkzeug- und Formenbau, Energie- und Automobilindustrie

Neuartige positive Ausspitzung für reduzierte Schnittkräfte

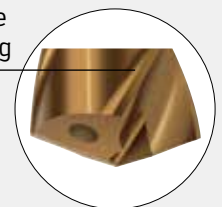


Schaft nach DIN 6535

Schaftende nach DIN 69090

Beschichtung WJ30ET

Weit vorne liegende 4. Führungsfase für schnelle Stabilisierung in der Bohrung



140°-Spitzenwinkel

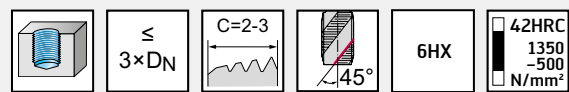
### IHRE VORTEILE

- Hohe Produktivität in unterschiedlichen Werkstoffen
- Schnelle Führung in der Bohrung durch weit vorne liegende Führungsfasen
- Sehr gute Positioniergenauigkeit dank neuartiger Ausspitzung
- Universell einsetzbar

## Paradur® Eco Plus

### ABMESSUNGSBEREICH

- M: M4 – M20
- MF: M8 × 1 – M20 × 1,5
- UNC: UNC ¼ – UNC ½
- G: G ¼ – G ½



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

### DAS WERKZEUG

- universeller Hochleistungs HSS-E-PM Gewindebohrer mit 45° Drallwinkel und langen Spannuten
- THL Hartstoffbeschichtung für hervorragende Standzeiten
- Anschnitt Form C und E
- abgeschrägtes Führungsteil zur Verhinderung von Ausbrüchen

### DIE ANWENDUNG

- Grundlochgewinde bis 3 x d
- langspanende Werkstoffe mittlerer bis höherer Festigkeit
- kurzspanende Werkstoffe
- abrasive Werkstoffe mit Neigung zum Aufschweißen
- Baustahl und hochfester Stahl (350 – 1400 N/mm<sup>2</sup>)
- rostfreier Stahl
- Kugelgraphit- und Temperguss
- kurz- und langspanende Kupfer- und Aluminiumlegierungen



### IHRE VORTEILE

- hohe Prozesssicherheit durch sehr gute Spanbildung
- erhöhte Standzeit und Stabilität durch neu entwickelte Mikro- und Gewindekerengeometrie
- Reduzierung der Werkzeugvielfalt, da universeller Einsatz in breitem Werkzeugspektrum möglich
- weniger Werkzeugwechsel und optimale Maschinenauslastung durch hohe Schnittgeschwindigkeiten und lange Standzeiten
- Reduzierung der Schmiermittelkosten durch die Möglichkeit der Trocken- oder MMS-Bearbeitung in Stahl, Gusseisen und Aluminium-Legierungen

## Prototex<sup>®</sup> Eco Plus

### ABMESSUNGSBEREICH

- M: M4 – M20
- MF: M8 × 1 – M20 × 1,5
- UNC: UNC ¼ – UNC ½
- G: G ⅛ – G ½



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

### DAS WERKZEUG

- universell einsetzbarer Hochleistungs-Gewindebohrer (HSS-E-PM) für Durchgangsgewinde
- THL Hartstoffbeschichtung,
- Anschnitt Form B
- Toleranzen: 6HX

### DIE ANWENDUNG

- Durchgangsgewinde bis 3,5 x D<sub>N</sub>
- ISO P: Stähle von 500 bis 1350 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit
- ISO M: rostfreie Stähle bis 1350 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit
- ISO K: vorwiegend GJS (GGG) Materialien
- ISO N:
  - Al-Knetlegierungen
  - AlSi-Legierungen mit bis zu 12 % Si-Anteil
  - Kupfer- und Kupferlegierungen als Nebenanwendung



### IHRE VORTEILE

- sehr verschleißfester Schneidstoff durch neuartige Vorbehandlung
- hohe Standzeit durch optimierte Geometrie im Anschnittbereich
- Reduzierung der Werkzeugvielfalt, da universeller Einsatz in breitem Werkstoffspektrum möglich
- weniger Werkzeugwechsel und optimale Maschinenauslastung durch hohe Schnittgeschwindigkeiten und lange Standzeiten
- Reduzierung der Schmiermittelkosten durch optionale MMS-Bearbeitung in Stahl, Gusseisen und Aluminium-Legierungen

# Durchgangsgewinde

Nur für kurze Zeit –  
sichern Sie sich jetzt Ihren Preisvorteil!

Profil	Set-Bezeichnung für Durchgangsgewinde	Prototex® Eco Plus	DC160 Advance	Bruttopreis	Aktionspreis*	Anzahl
M	EP202-M4-DC160-KIT	2 x EP2021302-M4	1 x DC160-05-03.300A1-WJ30ET	184,00 €	69,50 €	
	EP202-M5-DC160-KIT	2 x EP2021302-M5	1 x DC160-05-04.200A1-WJ30ET	190,00 €	71,00 €	
	EP202-M6-DC160-KIT	2 x EP2021302-M6	1 x DC160-05-05.000A1-WJ30ET	203,00 €	74,50 €	
	EP202-M8-DC160-KIT	2 x EP2021302-M8	1 x DC160-05-06.800A1-WJ30ET	248,00 €	90,50 €	
	EP202-M10-DC160-KIT	2 x EP2021302-M10	1 x DC160-05-08.500A1-WJ30ET	294,00 €	106,50 €	
	EP202-M12-DC160-KIT	2 x EP2026302-M12	1 x DC160-05-10.200A1-WJ30ET	379,00 €	139,50 €	
	EP202-M14-DC160-KIT	2 x EP2026302-M14	1 x DC160-05-12.000A1-WJ30ET	406,00 €	146,00 €	
	EP202-M16-DC160-KIT	2 x EP2026302-M16	1 x DC160-05-14.000A1-WJ30ET	503,00 €	186,50 €	
	EP202-M20-DC160-KIT	2 x EP2026302-M20	1 x DC160-05-17.500A1-WJ30ET	754,00 €	291,00 €	
MF	EP212-M8X1-DC160-KIT	2 x EP2126302-M8X1	1 x DC160-05-07.000A1-WJ30ET	261,00 €	93,50 €	
	EP212-M10X1-DC160-KIT	2 x EP2126302-M10X1	1 x DC160-05-09.000A1-WJ30ET	309,00 €	110,00 €	
	EP212-M10X1.25-DC160-KIT	2 x EP2126302-M10X1.25	1 x DC160-05-08.800A1-WJ30ET	309,00 €	110,00 €	
	EP212-M12X1.25-DC160-KIT	2 x EP2126302-M12X1.25	1 x DC160-05-10.800A1-WJ30ET	398,00 €	144,00 €	
	EP212-M12X1.5-DC160-KIT	2 x EP2126302-M12X1.5	1 x DC160-05-10.500A1-WJ30ET	398,00 €	144,00 €	
	EP212-M14X1.5-DC160-KIT	2 x EP2126302-M14X1.5	1 x DC160-05-12.500A1-WJ30ET	497,00 €	186,50 €	
	EP212-M16X1.5-DC160-KIT	2 x EP2126302-M16X1.5	1 x DC160-05-14.500A1-WJ30ET	607,00 €	232,00 €	
	EP212-M18X1.5-DC160-KIT	2 x EP2126302-M18X1.5	1 x DC160-05-16.500A1-WJ30ET	742,00 €	288,00 €	
EP212-M20X1.5-DC160-KIT	2 x EP2126302-M20X1.5	1 x DC160-05-18.500A1-WJ30ET	877,00 €	341,50 €		
UNC	EP222-UNC1/4-DC160-KIT	2 x EP2221302-UNC1/4	1 x DC160-05-05.100A1-WJ30ET	203,00 €	74,50 €	
	EP222-UNC5/16-DC160-KIT	2 x EP2226302-UNC5/16	1 x DC160-05-06.600A1-WJ30ET	248,00 €	90,50 €	
	EP222-UNC3/8-DC160-KIT	2 x EP2226302-UNC3/8	1 x DC160-05-08.000A1-WJ30ET	274,00 €	96,50 €	
	EP222-UNC1/2-DC160-KIT	2 x EP2226302-UNC1/2	1 x DC160-05-10.800A1-WJ30ET	379,00 €	139,50 €	
G	EP242-G1/8-DC160-KIT	2 x EP2426302-G1/8	1 x DC160-05-08.800A1-WJ30ET	382,00 €	140,50 €	
	EP242-G1/4-DC160-KIT	2 x EP2426302-G1/4	1 x DC160-05-11.800A1-WJ30ET	286,00 €	104,50 €	
	EP242-G3/8-DC160-KIT	2 x EP2426302-G3/8	1 x DC160-05-15.300A1-WJ30ET	571,00 €	223,00 €	
	EP242-G1/2-DC160-KIT	2 x EP2426302-G1/2	1 x DC160-05-19.000A1-WJ30ET	829,00 €	331,00 €	

Absender

Firma

Name

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!



In Kooperation mit:

# Grundlochgewinde

Nur für kurze Zeit –

sichern Sie sich jetzt Ihren Preisvorteil!

Profil	Set-Bezeichnung für Grundlochgewinde	Paradur® Eco Plus	DC160 Advance	Bruttopreis	Aktionspreis*	Anzahl
M	EP205-M4-DC160-KIT	2 x EP2051302-M4	1 x DC160-05-03.300A1-WJ30ET	192,00 €	71,50 €	
	EP205-M5-DC160-KIT	2 x EP2051302-M5	1 x DC160-05-04.200A1-WJ30ET	199,00 €	73,50 €	
	EP205-M6-DC160-KIT	2 x EP2051302-M6	1 x DC160-05-05.000A1-WJ30ET	213,00 €	77,00 €	
	EP205-M8-DC160-KIT	2 x EP2051302-M8	1 x DC160-05-06.800A1-WJ30ET	261,00 €	93,50 €	
	EP205-M10-DC160-KIT	2 x EP2051302-M10	1 x DC160-05-08.500A1-WJ30ET	309,00 €	110,00 €	
	EP205-M12-DC160-KIT	2 x EP2056302-M12	1 x DC160-05-10.200A1-WJ30ET	398,00 €	144,00 €	
	EP205-M14-DC160-KIT	2 x EP2056302-M14	1 x DC160-05-12.000A1-WJ30ET	427,00 €	152,00 €	
	EP205-M16-DC160-KIT	2 x EP2056302-M16	1 x DC160-05-14.000A1-WJ30ET	527,00 €	193,00 €	
	EP205-M20-DC160-KIT	2 x EP2056302-M20	1 x DC160-05-17.500A1-WJ30ET	786,00 €	297,50 €	
MF	EP215-M8X1-DC160-KIT	2 x EP2156302-M8X1	1 x DC160-05-07.000A1-WJ30ET	275,00 €	97,00 €	
	EP215-M10X1-DC160-KIT	2 x EP2156302-M10X1	1 x DC160-05-09.000A1-WJ30ET	326,00 €	114,50 €	
	EP215-M12X1.25-DC160-KIT	2 x EP2156302-M12X1.25	1 x DC160-05-10.800A1-WJ30ET	418,00 €	149,00 €	
	EP215-M12X1.5-DC160-KIT	2 x EP2156302-M12X1.5	1 x DC160-05-10.500A1-WJ30ET	418,00 €	149,00 €	
	EP215-M14X1.5-DC160-KIT	2 x EP2156302-M14X1.5	1 x DC160-05-12.500A1-WJ30ET	521,00 €	191,00 €	
	EP215-M16X1.5-DC160-KIT	2 x EP2156302-M16X1.5	1 x DC160-05-14.500A1-WJ30ET	634,00 €	238,50 €	
	EP215-M18X1.5-DC160-KIT	2 x EP2156302-M18X1.5	1 x DC160-05-16.500A1-WJ30ET	773,00 €	295,00 €	
	EP215-M20X1.5-DC160-KIT	2 x EP2156302-M20X1.5	1 x DC160-05-18.500A1-WJ30ET	912,00 €	351,50 €	
UNC	EP225-UNC1/4-DC160-KIT	2 x EP2251302-UNC1/4	1 x DC160-05-05.100A1-WJ30ET	213,00 €	77,00 €	
	EP225-UNC5/16-DC160-KIT	2 x EP2256302-UNC5/16	1 x DC160-05-06.600A1-WJ30ET	261,00 €	93,50 €	
	EP225-UNC3/8-DC160-KIT	2 x EP2256302-UNC3/8	1 x DC160-05-08.000A1-WJ30ET	289,00 €	100,50 €	
	EP225-UNC1/2-DC160-KIT	2 x EP2256302-UNC1/2	1 x DC160-05-10.800A1-WJ30ET	398,00 €	144,00 €	
G	EP245-G1/8-DC160-KIT	2 x EP2456302-G1/8	1 x DC160-05-08.800A1-WJ30ET	401,00 €	145,00 €	
	EP245-G1/4-DC160-KIT	2 x EP2456302-G1/4	1 x DC160-05-11.800A1-WJ30ET	301,00 €	108,00 €	
	EP245-G3/8-DC160-KIT	2 x EP2456302-G3/8	1 x DC160-05-15.300A1-WJ30ET	594,00 €	230,00 €	
	EP245-G1/2-DC160-KIT	2 x EP2456302-G1/2	1 x DC160-05-19.000A1-WJ30ET	859,00 €	338,50 €	

Absender

Firma

Name

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!



In Kooperation mit:

Die Aktion ist 8 Wochen gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.

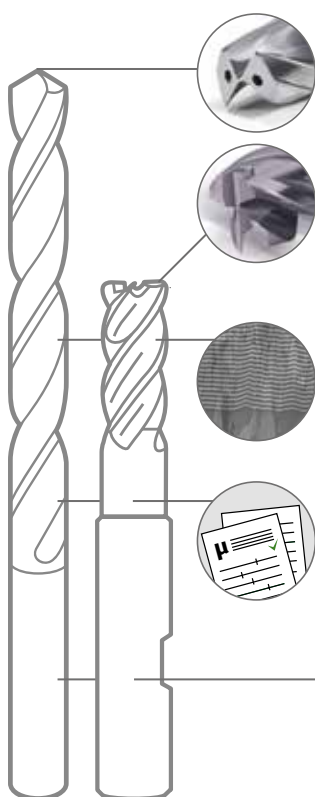
\* Kundenvorteil bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Senden

# Wiederaufbereitung in Herstellerqualität zahlt sich aus

Der Reconditioning-Service von Walter Multiply leistet einen wesentlichen Beitrag zur Senkung Ihrer Produktionskosten. Sie erhalten neuwertige Walter Titex und Walter Prototyp Werkzeuge zu einem attraktiven Preis-/Leistungsverhältnis in Herstellerqualität.



## ORIGINAL-GEOMETRIEN

Schneidengeometrien sind komplex. Um sie wieder in den Originalzustand zu bringen, verwendet Walter auch bei der Wiederaufbereitung sein Hersteller-Know-how.

## ORIGINAL-BESCHICHTUNG

Die Beschichtung ist entscheidend für die Werkzeulleistung. Nur Walter beschichtet mit dem Originalverfahren.

## ORIGINAL-TOLERANZEN

Bei der Wiederaufbereitung gelten dieselben Qualitätsmerkmale wie bei einem neu hergestellten Werkzeug. Um sie einzuhalten, nutzen wir modernste Messmethoden.

## RECONDITIONING-SPEKTRUM

Wiederaufbereitbar sind Walter Vollhartmetall-Fräser und -Bohrer als Standard- und Sonderwerkzeug.



Reconditioning Service  
Original Walter Quality

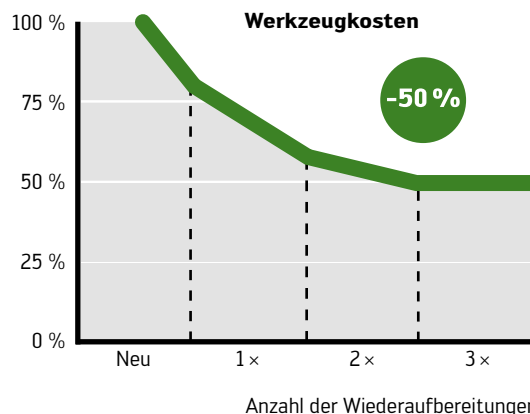
## UNSER ZEICHEN FÜR 100 % QUALITÄT

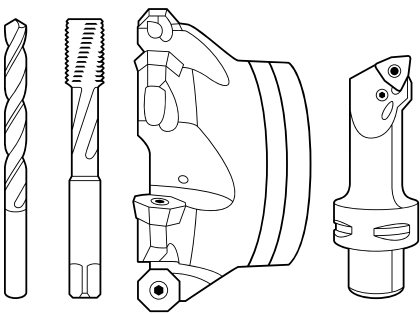
Achten Sie auf das „Original Walter Quality“-Label. Es steht für Werkzeug-Wiederaufbereitung in Herstellerqualität und zeigt Ihnen bereits in den Bestellunterlagen, für welche Werkzeuge unser Reconditioning-Service empfohlen wird.

## 50 % KOSTEN SENKEN!

Werkzeuge werden oft viel zu früh entsorgt – obwohl Walter sie mehrfach in Herstellerqualität wiederaufbereiten kann. Profitieren Sie von reduzierten Kosten, stabilen Fertigungsprozessen und konstanten Standzeiten: Durch die Wiederaufbereitung Ihrer Werkzeuge in einem unserer weltweit verfügbaren Reconditioning-Center. So sparen Sie bis zu 50 % Ihrer Werkzeugkosten ein!

Mehr Infos unter: [www.reconditioning.walter](http://www.reconditioning.walter)





[www.walter-tools.com](http://www.walter-tools.com)